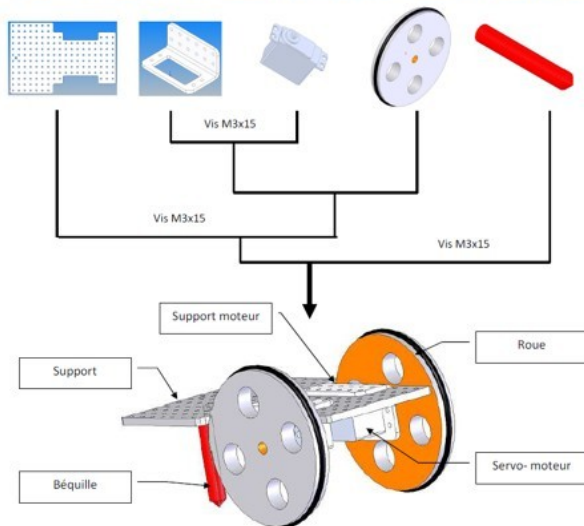
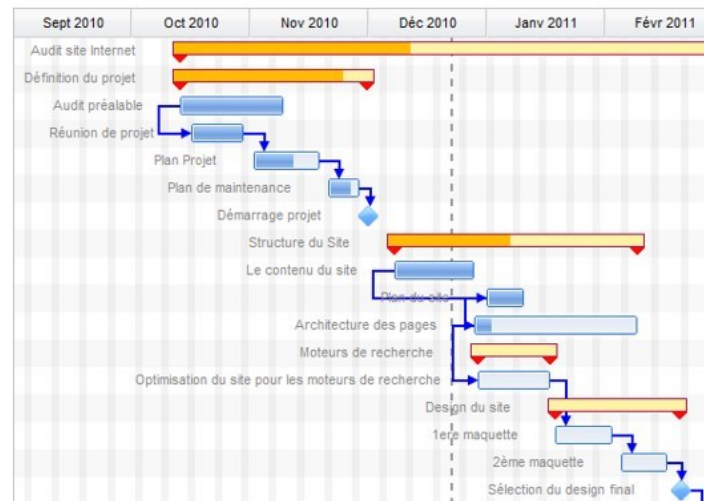


Connaissance : Processus, planning, protocoles


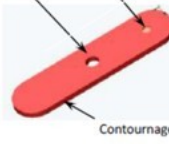


Dans le cadre d'une réalisation d'un projet collectif, il faut **organiser** et **planifier** les différentes **opérations de fabrication et d'assemblage**.



Exemple de processus de montage



Exemple de planning

Machines	Usinages et Objets réalisés	Procédure de mise en œuvre	Sécurité
 Système 3 axes Arret d'urgence	Perçage et Contournage.  Trou borgne Trou débouchant Contournage	Vérifier que la pièce est bien positionnée et bien fixée sur la table de la machine. Abaisser le capot de protection	Mettre le capot de protection. EN CAS DE PROBLEME IL FAUT APPUYER SUR LE BOUTON D'ARRET D'URGENCE.
 Thermo plieuse	Pliages  Pliis	Régler les butées (angle et longueur) Régler la puissance de chauffe en fonction de l'épaisseur et de la matière à plier Vérifier que la pièce est bien positionnée.	Porter des gants Une seule personne qui place la pièce et actionne le levier de manœuvre.

Exemple de protocole de fabrication de pièces

Pour **fabriquer** ou monter les différents éléments d'un **objet technique**, il est important de **recenser** les **différentes opérations** pour ensuite les **classer** dans un **ordre chronologique**. Cette chronologie peut être présentée sous **forme de liste**, de **tableau**, d'**organigramme numéroté** ou de **planning**. 3 types de documents:

- Le **processus** est une **succession ordonnée d'étapes** à réaliser. Le processus permet d'aboutir à un résultat.
- Le **planning** explique le **déroulement de la réalisation d'un projet dans le temps** avec les moyens humains et matériels utilisés.
- Les **protocoles** sont des **règles d'application** des processus qui décrivent le déroulement de l'action, les techniques à appliquer et/ou consignes à observer.